



ARDEX F 5

Fiberarmeret facadespartelmasse

- Til opretning, udbedring og spartling af facader samt vægge og loftsflader inden- og udendørs.
- Velegnet til dispersionsmaling, mineralpuds, silikonemalinger samt til overfladebehandling med lasur- og spartelteknik.
- Øget sikkerhed gennem fiberforstærkning.



Anvendelsesområde

Til væg og loft inden- og udendørs.

Opretning, udbedring og spartling af facader samt vægge og loftsflader før påføring af dispersionsmaling, mineralpuds, silikonemalinger samt til overfladebehandling ved filtsning, lasur- og spartelteknik.

Til reparation af krakeleringsrevner og ikke gennemgående revner, jf. Merkblatt 19 fra BFS (kontakt ARDEX).

Forbehandling af underlaget

Underlaget skal være tørt, fast, bæredygtigt og fri for støv og andre skillemidler. ARDEX F 5 hæfter på cementpuds, kalkcementpuds, beton, murværk, klinke- og flisebelægning (glaserede overflader skal ruslibes), dispersionsmaling, dispersionspuds og mineralpuds. Elastiske og lakholdige malingslag, ikke fastsiddende eller svagt bundne malingslag samt løst puds og tapet skal fjernes.

Underlaget skal ikke primes eller grundes før spartling.

Blanding

I en ren beholder hældes rent koldt vand, og under kraftig omrøring tilsættes pulveret, til der opnås en smidig spartelmasse uden klumper.

Blandingsforhold:

ca. 6,25 liter vand : 12,5 kg pulver
ca. 2,5 liter vand : 5 kg pulver
svarende til ca. 1 rumdel vand : 2 rumdel pulver.

Forarbejdning

ARDEX F 5 kan forarbejdes i ca. ½ time ved 18 °C til 20 °C, og kan i én arbejdsgang påføres i den ønskede lagtykkelse. Efter ca. 40 - 50 min. ventetid er ARDEX F 5 hærdet så meget, at der kan udføres efterbearbejdning, som f.eks. filtsning og glitning. Efterbearbejdningen kan foretages i ca. 20 minutter. Forarbejdnings-, afbindings- samt efterbearbejdningstiden er afhængig af lagtykkelse, temperatur samt solbestråling. Højere temperaturer forkorter, og lavere temperaturer forlænger afbindingstiden.

Det anbefales altid at beskytte overfladerne mod stærk sol, regn og kulde, både før og efter spartelarbejdet er påbegyndt.

Til spartling af huller og ujævnheder samt til modellering af ru overfladestrukturer kan ARDEX F 5 blandes med ovntørret specialsand fra ARDEX eller velgraderet finkornet kvartssand. Blandingsforholdet er 1 rumdel ARDEX F 5 : 0,3 rumdel sand. Der må ikke tilsættes yderligere vand! I tvivlstilfælde anbefales en forsøgsspartling. ARDEX F 5 kan forarbejdes udendørs og indendørs ved temperaturer over 5 °C.

Spartling af revner

Ved opretning og reparation af krakeleringsrevner (overfladiske revner) og revner, som går ned i øverste del af pudslaget, skal der først påføres et lag ARDEX F 5 med en glatspartel, hvorefter der trækkes skarpt af med spartlens bagside (skrabspartling).

Herefter påføres et lag ARDEX F 5 på hele fladen med en 4 mm tandspartel. I dette lag monteres ARDEX armeringsnet i spartelaget og presses ned med den glatte side af tandspartlen. Efter afhærdning påføres det sidste lag spartelmasse, således at armeringsnettet er fuldstændig dækket af spartelmasse.

Alle arbejdsgange udføres inden foregående lag er afbundet (vådt i vådt).

Efterbehandling

Spartellaget kan overmales eller efterbehandles med egnede pudssystemer, når det er tørt (som regel efter et døgn).

Ved pletspartling til efterfølgende arbejde skal underlagets forskellige sugsevne og alkalitet iagttages. Maler- og pudsløseleverandørens anvisninger skal altid følges.

På grund af ARDURAPID-effekten vil ARDEX F 5 udlagt i en lagtykkelse på op til 10 mm være tørt efter en dag ved temperaturer over 5 °C. Lagtykkelser over 10 mm vil være tørre efter 2 til 3 dage.

Alment gældende

ARDEX F 5 spartellaget er diffusionsåbent. Vanddampdiffusionsfaktoren μ for ARDEX F 5 er ca. 60. Til sammenligning vil cementmørtel typisk have en vanddampdiffusionsfaktor på ca. 25.

I tvivlstilfælde anbefales det altid at udføre en prøvespartling.

Vær opmærksom på

Spartellag i større lagtykkelser, fx ved opfyldning af revner og huller samt andre ujævnheder, som skal være tørt efter 1 døgn, udføres med ARDEX F 5 facadespartelmasse. Når spartellaget er tilstrækkeligt afbundet, dvs. efter 90 min., kan den efterfølgende efterspartling med ARDEX F 5 påbegyndes.

Karakter

Hvidt pulver af hydrauliske bindemidler, fyldstoffer, specielle tilsætningsstoffer, MICROTEC-fiber og elasticitetsforbedrende kunststoffer.

Tekniske data:

Vægtfylde:	Ca. 1,0 kg/liter
Vægtfylde (blandet):	Ca. 1,4 kg/liter
Materialeforbrug:	Ca. 0,9 kg pulver pr. m ² /mm
Overmalbar og klæbeklar:	For lagtykkelser op til ca. 10 mm efter 1 døgn
Forarbejdningsstid:	Ca. 30 min. ved 20 °C
Trykstyrke (DIN 1164):	Efter 7 dage ca. 7,0 N/mm ² Efter 28 dage ca. 12 N/mm ²
Bøjningstrækstyrke (DIN 1164):	Efter 7 dage ca. 3,0 N/mm ² Efter 28 dage ca. 5,0 N/mm ²
pH-værdi:	Ca. 11
Levering:	Sække á 12½ kg og poser á 5 kg.
Lagring:	Ca. 12 måneder i uåbnet emballage i tørre rum.
MAL-kode:	00-4 (1993)



1783

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45, 58453 Witten
Germany
14
56149

EN 998-1:2010-12

ARDEX F 5

General purpose mortar (GP) for external use
EN 998-1: GP-CS IV-W2

Reaction to fire:	F
Water absorption:	W2
Water permeability after weathering cycles:	NPD
Water vapour diffusion:	≤ 70
Adhesion:	≥ 1,0 N/mm ² , fracture pattern B
Adhesion after weathering cycles:	NPD
Thermal conductivity/Density:	NPD
Thermal conductivity:	NPD
Durability of OC mortar:	NPD
Durability of all mortars except OC:	Evaluation based on provisions valid in the intended place of use of the mortar
Dangerous substances:	See safety data sheet