



# ARDEX CA 20 P

## SMP montažiniai sandarinantys klijai



- Vieno komponento montažiniai sandarinantys klijai SMP pagrindu, balti
- Profilių, grindjuosčių, laikiklių, laidų kanalų, izoliacinių plokščių, medžiagų iš medžio ir plastiko, metalinių profilių, dekoratyvinių sių ir sekcių, keraminių plytelių, parketo elementų ir daugelio kitų medžiagų klijavimui ir montavimui ant įgeriančio ir neįgeriančio pagrindo
- Sandarinančioms ir prijungimo siūlėms tarp metalo, medžio, keramikos, plastiko ir kitų medžiagų
- Patalpų vidui ir laukui, be tirpiklių ir vandens, didelis sukiimo stipris
- Kietėdami nesusitraukia, išlieka elastingi ir atsparūs vibracijai

### Paskirtis:

Patalpų vidui ir išorei, sienoms ir grindims.

Profilii, grindjuosčių, laikiklių, laidų kanalų, dekoratyvinių, akustinių ir izoliacinių plokščių, medžiagų iš medžio ir plastiko, metalinių, aliuminių profilių, dekoratyvinių sių ir sekcių, keraminių plytelių, parketo elementų ir daugelio kitų medžiagų klijavimui ir montavimui ant įgeriančio ir neįgeriančio pagrindo.

Sandarinančioms ir prijungimo siūlėms tarp metalo, medžio, keramikos, plastiko ir kitų medžiagų.

### Apibūdinimas:

Siulanu modifikuoti polimerai, kurie kietėja reaguodami su drėgme.

### Pagrindo paruošimas:

Pagrindas gali būti sausas arba drėgas, bet ne šlapias (be vandens plėvelės), atlaikantis apkrovą, be dulkių ir pašalininių dalelių. Senų klijų likučiai, dispersiniai dažai, bitumas, degutas ir pan., turi būti pašalinti.

### Naudojimas:

Nuimkite aliuminijų dangtelį tūtos apačioje ir pradurkite apsauginę membraną tūtos viršuje. Užsukite dozavimo antgalį ir nupjauti jį atitinkamam pločiui. Darbui naudojamas specialus rankinis arba suspausto oro įrankis.

ARDEX CA 20 P tepami ant pagrindo arba klijuojamos medžiagos

juostelėmis. Prikljuojama per 7 - 10 min., kol dar nesusidarė plėvelė (prie +20° C) ir prispaudžiama.

Tepant klijus taškais, reikia atkreipti dėmesį į klijuojamų objektų svorį. Atstumas tarp jų neturi viršyti 25 – 30 cm.

Sunkios klijuojamos dalys, arba dalys kurias veikia tempimo jėgos, turi būti stabilizuojamos.

Nenaudokite ARDEX CA 20 P prie temperatūros aukštesnės negu +35° ir žemesnės negu +5° C. Klijų išdžiūvimo laikas priklauso nuo pagrindo, oro temperatūros ir drėgnio.

Žemesnė temperatūra ir drėgmė prailgina plėvelės susidarymo ir klijų kietėjimo trukmę.

Sandariai uždarykite pradėtą tūtą ir sunaudokite klijus kaip galima greičiau.

Kilus abejonėms, atlikite bandymus.

### Dėmesio:

Klijai ARDEX CA 20 P po išdžiūvimo gali būti dažomi įprastiniais dispersiniais ir alkidinės dervos pagrindo dažais. Dėl labai plačios dažų pasiūlos rinkoje, rekomenduojame atlikti bandymus.

Pašildykite įpakavimą, kai naudojate klijus prie žemesnės temperatūros. Dar švieži klijų likučiai nuvalomi švariu skudurėliu arba nuplaunami skysčiu, savo sudėtyje turinčiame vaško.



ARDEX SKANDINAVIA A/S  
Tarandės 34 – 110, LT-14013, Vilnius  
Tel.: +370 61737324  
ardex@ardex.lt  
www.ardex.lt

Gamintojas su sertifikuotomis  
Kokybės kontrolės / Aplinkos apsaugos valdymo sistemomis  
pagal DIN EN ISO 9001/14001

# ARDEX CA 20 P

## SMP montažiniai sandarinantys klijai

### Techniniai duomenys pagal ARDEX kokybės standartus:

Medžiagos pagrindas:	silanu modifikuoti polimerai
Medžiagos tankis:	apie 1,45 kg/l
Sudėtis:	vienas komponentas
Konsistencija:	tiksotropinė
Spalva:	balta
Išeiga:	30 - 40 ml/m (apie 7,5 - 10 m iš tūtelės)
Plévelės susidarymas (+23°C / 50 % RH):	po maždaug 7 - 10 min.
Sukietėja (+23°C / 50 % RH):	3 - 4 mm / 24 val.
Darbo temperatūra:	nuo +5°C iki +35°C
Atsparumas temperatūrai:	nuo -40°C iki +90°C (trumpalaikis iki +200°C)
EMICODE:	EC1R
Pakuotė:	310 ml, 12 vnt. déžėje
Laikymas:	apie 18 mén., vésioje, sausoje pa-talpoje, neatidarytoje, originalioje pakuotėje, saugoti nuo šalčio.