ARDEX F 5

Armuotas pluoštu fasadų glaistas, baltas

- Greitai džiūsta, 10 mm sluoksnis sausas po paros
- Fasadų ir vidaus sienų, lubų, remontui, atnaujinimui, lyginimui ir glaistymui
- Tinka galutiniam glaistymui
- Papildomas saugumas dėl sudėtyje esančio pluošto
- Sukimba be grunto
- Lengvai apdirbamas (pvz., glotninamas), šlifuojamas

Paskirtis:
Patalpų vidui ir išorei, sienoms ir luboms.

Fasadų, o taip pat sienų ir lubų, esančių patalpų viduje remontui, atnaujinimui, lyginimui ir glaistymui prieš dažant dispersiniais, dispersiniais silikatiniais ir silikoninės dervos dažais.

Kaip pagrindas lakui, mineraliniam ir dispersiniam tinkui.

Gali būti apdirbamas naudojant įvairią dekoratyvinę techniką.

Skerdėjančių ir paviršinių įtrūkimų (A.1 ir A.2 klasė) šalinimo darbams, naudojant ARDEX BU-R armavimo tinklelį pagal 19 direktyvą iš BFS.

Apibūdinimas:
Balti milteliai su specialiomis hidraulinėmis rišančiomis medžiagomis, lengvai disperguojančiais dervos milteliais ir rinktiniais užpildais. Sudėtyje yra ARDEX MICROTEC pluošto, specialiųjų priedų ir cemento.

Naudojimas:
Į švarų indą pripilama skaidraus, šalto vandens ir intensyviai maišant, beriama tiek miltelių, kol susidarys elastingas, vienalytis skiedinys be gumulų.

12,5 kg ARDEX F 5 išmaišyti reikia apie 6,25 l vandens.

5 kg ARDEX F 5 išmaišyti reikia apie 2,5 l vandens.

Su skiediniu prie +18 °C – +20 °C temperatūros galima dirbti apie 30 minučių, iš karto tepant reikiamo storio sluoksnį.

Kai ARDEX F 5 pakankamai sukietėja, galima pradėti tolimesnius paviršiaus apdirbimo darbus, glotninti, apdirbti sudrėkinus, papildomai glaistyti ir pan. Šie darbai gali būti atliekami per 20 minučių laikotarpį. Mišinio sunaudojimo, kietėjimo ir tolesnio apdirbimo laikas priklauso nuo temperatūros, pagrindo ir užtepto sluoksnio storio. Rekomenduojama apsaugoti paviršius nuo tiesioginių saulės spindulių. Aukštesnė temperatūra sutrumpina, o žemesnė – pailgina minėtus laikus.

Tuštumų ir trūkių užpildymui bei šiurkštaus paviršiaus formavimui į ARDEX F 5 galima pridėti krosnelėje išdžiovinto ARDEX kvarcinio smėlio. Daugiausiai galima pridėti 0,3 tūrio dalies smėlio vienai ARDEX F 5 skiedinio daliai. Pridedant smėlį, maišomo vandens kiekis nekinta.

ARDEX F 5 galima naudoti prie aukštesnės negu +5°C temperatūros.

Trūkių remontas:
A.1 klasės paviršinių įtrūkimų ir A.2 klasės per tinko storį persiduodančių įtrūkimų remontui ARDEX F 5 stipriai spaudžiant užtepamas ant pagrindo lygia glaistymo mentele. Iš karto po to, užtepamas mišinys bei sušukuojamas dantyta glaistymo mentele, ant paviršiaus uždedamas ARDEX BU – R armavimo tinklelis ir išlyginama lygia mentele. Antruoju ARDEX F 5 sluoksniu galima glaistyti iš karto po to, kai pakankamai sukietėja prieš tai užteptas sluoksnis.

Dažymas:
Iki 10 mm storio ARDEX F 5 sluoksnis išdžiūsta per parą ir tada galima dažyti arba dengti tinkama danga. Sluoksnis virš 10 mm išdžiūsta per 2 – 3 paras.

Laikykitės dangų gamintojų nurodymų.

Pralaidumas vandens garams:
ARDEX F5 sluoksniai yra atviri difuzijai. ARDEX F5 garų varžos faktorius μ yra apie 60. Kitų cementinių mišinių – apie 25.

Kilus abejonėms, atlikite bandymus.

ARDEX SKANDINAVIA A/S
Tarandės 34 – 110, LT-14013, Vilnius
Tel.: +370 61737324
ardex@ardex.lt
www.ardex.lt

Gamintojas su sertifikuotomis Kokybės kontrolės / Aplinkos apsaugos valdymo sistemomis pagal DIN EN ISO 9001/14001

GEV-EMICODE EC1 PLUS very low emission

RAKENNUSMATERIAALIN PÄÄSTÖLUOKKA M1

ARDURAPID PLUS

MICROTEC TECHNOLOGY

ARDEX F 5

Armuotas pluoštu fasadų glaistas, baltas

Pagrindo paruošimas:
Pagrindas turi būti sausas, tvirtas, galintis atlaikyti apkrovą bei nuvalytas nuo dulkių ir kitų sukibimą mažinančių medžiagų.

Elastinės ir lako dangos, tapetai, o taip pat neprilipę ar silpnai besilaikantys dažai ar tinkas turi būti pašalinti.

Pagrindas	Be grunto	Gruntuojama / tik patalpose
Akytasis betonas	•	
Betonas	•	
Plytų mūras	•	
Gipso plokštės		ARDEX P 51
Kalkakmenis	•	
Gipsiniai glaistai		ARDEX P 51
Gipso kartonas	•	
Cemento plokštės	•	
Plytelių danga	•	
Natūralus akmuo	•	
Plaunami dispersiniai dažai	•	
Latekso dažai	•	
Mineraliniai fasadų tinkai	•	
Kalkių cemento tinkai (MG 2)	•	
Cementiniai tinkai (MG 3)	•	
Gipsiniai tinkai (MG 4)		ARDEX P 51
Sintetinės dervos tinkai	•	

Techniniai duomenys pagal ARDEX kokybės standartus:

Maišymo santykis:	6,25 l vandens : 12,5 kg miltelių 1 tūrio dalis vandens : 2 t.d. miltelių
Miltelių svoris:	apie 1,0 kg/l
Skiedinio svoris:	apie 1,4 kg/l
Išeiga:	apie 0,9 kg miltelių m²/mm
Darbo laikas (+20°C) :	apie 30 min.
pH vertė:	apie 11
Dažymas, kita danga:	iki 10 mm sluoksniui - po paros (+20°C).
Garų varžos fakt. μ:	apie 60
Atsparumas gniuždymui: (DIN 1164)	po 7 parų apie 7 N/mm² po 28 parų apie 12 N/mm²
Atsparumas lenkimui: (DIN 1164)	po 7 parų apie 3 N/mm² po 28 parų apie 5 N/mm²
EMICODE:	EC1 PLUS R
Pakuotė:	maišai po 12½ ir 5 kg
Laikymas:	apie 12 mėn., sausoje patalpoje, neatidarytoje originalioje pakuotėje
MAL-kodas:	00-4 (1993)

CE
0432

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany
14

56149
EN 998-1:2010-12
ARDEX F 5
General purpose mortar (GP) for external use
EN 998-1: GP-CS IV-W2

Reaction to fire:	F
Water absorption:	W2
Water permeability after weathering cycles:	NPD
Water vapour diffusion:	≤ 70
Adhesion:	≥ 1,0 N/mm², fracture pattern-B
Adhesion after weathering cycles:	NPD
Thermal conductivity/Density:	NPD
Thermal conductivity:	NPD
Durability of OC mortar:	NPD
Durability of all mortars except OC:	Evaluation based on provisions valid in the intended place of use of the mortar
Dangerous substances:	See safety data sheet

06/2023

Mes garantuojame, kad mūsų gaminių kokybė yra nepriekaištinga. Mūsų teikiama informacija grindžiama laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi ir yra rekomendacinio pobūdžio renkantis gaminį ir darbo metodą. Kadangi mes negalime kontroliuoti naudotojo darbo sąlygų, mes neprisiimame atsakomybės už gautus rezultatus. Kiekvienos šalies teisės aktai, priimti remiantis nacionaliniais standartais, statybų reglamentais bei statybos ir pramonės normomis, gali teikti specifines rekomendacijas dėl darbo metodų.