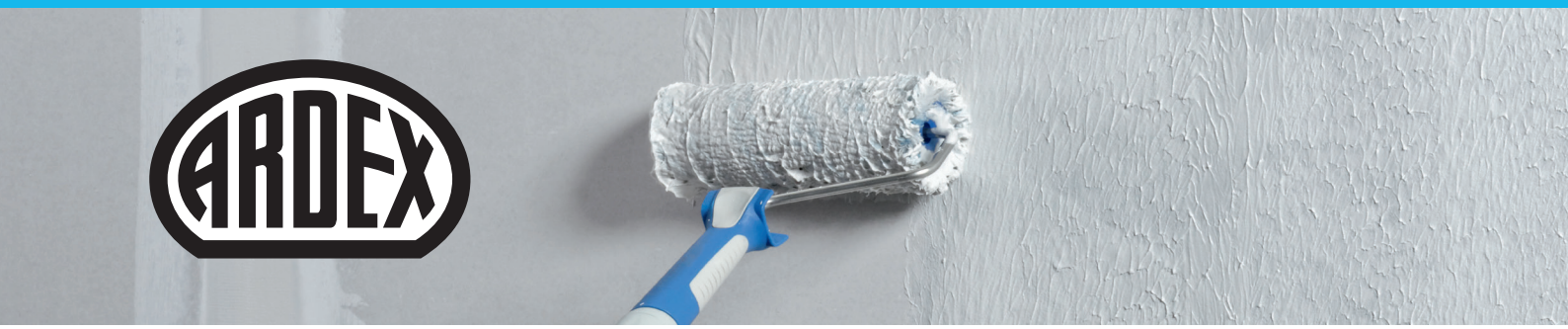

ARDEX W 820

Universalus gipsinis glaistas

- Tepamas voleliu, glaistomas arba purškiamas
- Galima sumaišyti įvairios konsistencijos
- Nesuslūgsta, netrūkinėja
- Sluoksnio storis iki 20 mm

Paskirtis:
Patalpų vidui, sienoms ir luboms.
- mūro,
- betono,
- akytojo betono,
- cementinio, kalkinio ar gipsinio tinko tinko,
- izoliacinių, gipso kartono ir kitų statybinių plokščių

sienų ir lubų paviršių lyginimui ir glaistymui plonais ar storais sluoksniais prieš dažymą, tapetų klijavimą ar kitas dangas.

Gipso kartono ir kitų statybinių plokščių siūlėms. Betono elementų siūlėms lubose.

Q 1 - Q 4 paviršių paruošimo lygiams ant gipso kartono ir gipso pluošto plokščių, pagal Vokietijos ir Europos gipso plokščių gamintojų asociacijos biuletenį Nr. 2.

Gipskartonio plokščių siūlių glaistas be armavimo juostų pagal EN 13963:4B

Plonasluoksnis gipsinis tinkas C6/20/2 pagal DIN EN 13279 1 dalį.

Apibūdinimas:
Baltos spalvos milteliai, pagaminti gipso ir sintetinių medžiagų pagrindu su specialiais priedais ir užpildais.

ARDEX W 820 gerai užpildo, nesuslūgsta ir kietėdamas netrūkinėja. Vienu darbo etapu jį galima lengvai užtepti plonu ar storu sluoksniu.

ARDEX W 820 SUPERFINISH sluoksnis yra atviras difuzijai, „kvėpuoja“ ir yra optimalus paviršius dažymui, tapetų klijavimui ar kitoms tinkamoms dangoms.

Pagrindo paruošimas:
Pagrindas turi būti kibus, sausas, tvirtas, stabilus, be dulkių, laisvųjų dalelių, nešvarumų ir sukibimui trukdančių medžiagų. Tapetus, nesilaikančius ar nesusirišusius dengiamuosius sluoksnius būtina pašalinti.

Pagrindas	Be grunto	Gruntuojama
Akytasis betonas	•	
Betonas		ARDEX P 51
Plytų mūras	•	
Gipso plokštės	•	
Kalkakmenis	•	
Gipsiniai glaistai	•	
Gipso kartonas ir gipso plaušo plokštės	•	
Cemento plaušo plokštės	•	
OSB plokštės DIN EN 300		ARDEX P 82
Medžio dr. plokštės P4 - P7		ARDEX P 51 ARDEX P 82
Plytelių danga		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Natūralus akmuo		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Akriliniai ir alkidiniai dažai		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Plaunami dispersiniai dažai		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Latekso dažai		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Mineraliniai tinkai	•	
Kalkių cemento tinkai (MG 2)	•	
Cementiniai tinkai (MG 3)	•	
Gipsiniai tinkai (MG 4)	•	
Sintetinės dervos tinkai		ARDEX P 4 ARDEX P 82

Naudojimas:
ARDEX W 820 tinka visi naudojimo būdai: purškimas, glaistymas rankiniu būdu, o taip pat tepimas ant pagrindo voleliu.

ARDEX SKANDINAVIA A/S
Tarandės 34 – 110, LT-14013, Vilnius
Tel.: +370 61737324
ardex@ardex.lt
www.ardex.lt

Gamintojas su sertifikuotomis Kokybės kontrolės / Aplinkos apsaugos valdymo sistemomis pagal DIN EN ISO 9001/14001

GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission

RAKENNUSMATERIAALIN PÄÄSTÖLUOKKA M1

Nedeganti statybinė medžiaga, A 1 klasė pagal EN 13501, 1 dalį

ARDEX W 820

Universalus gipsinis glaistas

Purškimas: Jeigu naudojami purškimo su maišymu prietaisai, nustatomas toks vandens kiekis, kad susidarytų vienalytis, skystesnės konsistencijos skiedinys. Naudojant purškimo prietaisus be maišymo, ARDEX W 820 milteliai sumaišomi su vandeniu cilindriniame 40 l kibire spiralinio maišytuvo (pvz. Colomix WK 140) pagalba, kol susidaro vienalytis skiedinys be gumulų.12,5 kg ARDEX W 820 miltelių sumaišyti reikia 6,25 – 7,0 l vandens.

Purškimo ir maišymo įrengimų prastovos negali būti ilgesnės nei 15 – 30 min., priklausomai nuo temperatūros. Jei planuojama ilgesnė prastova, įrengimus reikia išplauti.

Rankinis glaistymas: 12,5 kg ARDEX W 820 miltelių sumaišyti reikia 5,5 – 6,25 l vandens. Skiedinys sumaišomas, kaip aprašyta aukščiau. Po 1-3 minučių dar kartą permaišoma. Reikalinga skiedinio konsistencija pasirenkama padidinant arba sumažinant maišomo vandens kiekį.

Tepimas voleliu:12,5 kg ARDEX W 820 miltelių sumaišyti reikia 7,5 – 8 l vandens. Skiedinys sumaišomas, kaip aprašyta aukščiau. Po 1-3 minučių dar kartą permaišoma. Darbui naudojamas 21 mm plauko ilgio nailono volelis. Svarbu tepti kryžmiškai (skersai ir išilgai). Priklausomai nuo sluoksnio storio, užtepto sluoksnio užlyginimas atliekamas nedelsiant arba šiek tiek palaukus. Dirbant voleliu, ant gipso kartono plokščių siūlių naudojamas 5 cm pločio lipnus armavimo tinklelis.

Užpurkštas ar užteptas ant pagrindo skiedinys netrukus pralyginamas tinkama mentele.

Po 2-4 val., priklausomai nuo pagrindo įgeriamumo, užtepto sluoksnio storio ir statybvietės sąlygų, sluoksnis sukietėja tiek, kad galima jį galutinai apdirbti braukiant ir glotninant mentelės pagalba arba papildomai glaistyti.

Kilus abejonėms, atlikite bandymus.

Praktinis patarimas: Stiklo pluošto tapetų integravimui tinka visi ARDEX W 820 naudojimo būdai. Siekiant užtikrinti tolygų ir reikiamo storio pagrindą stiklo pluošto klijavimui, naudojama R1 dydžio arba 4 mm dantyta mentelė. Stiklo pluoštas įklijuojamas į šviežią „sušukuotą“ skiedinį nepapliekant raukšlių, oro burbulų ir lengvai prispaudžiama tinkama mentele. Atskiri lakštai turi turėti apie 3 cm persidengimą.

Išdžiuvusio ARDEX W 820 sluoksnio šlifavimui, rekomenduojama naudoti 180 - 240 grudėtumo FESTOOL arba MIRKA šlifavimo įrangą.

Dėmesio:
Vandeniui atsparus glaistymas, pvz. drėgnose patalpose ar lauke atliekamas baltos spalvos ARDEX F 11 arba ARDEX F 5.

ARDEX W 820 galima naudoti prie ne žemesnės negu +5°C temperatūros.

Techniniai duomenys pagal ARDEX kokybės standartus:

Maišymo santykis: (glaistymui)	5,5 - 6,25 l vandens : 12,5 kg miltelių 1 tūrio dalis vandens : 2 t.d. miltelių
Maišymo santykis: (tepimui voleliu)	7,5 - 8,0 l vandens : 12,5 kg miltelių
Maišymo santykis: (purškiant)	6,25 - 7,0 l vandens : 12,5 kg miltelių
Miltelių svoris:	apie 1,1 kg/l
Skiedinio svoris:	apie 1,5 kg/l
Išeiga:	apie 1,0 kg miltelių m²/mm su 5,5 – 6,25 l vandens. apie 0,9 kg miltelių m²/mm su 7,5 – 8,0 l vandens
Išeiga Q 1 - Q 4*:	Q 1 280,43 g/m² Q 2 142,57 g/m²

Kokybės lygiai*	išeiga kg miltelių/m²
Q 1	0,3
Q 2 ant Q 1	0,1
Q 3 ant Q 2	0,2
Q 4, 1 mm	1,0

*pagal Vokietijos ir Europos gipso plokščių gamintojų asociacijos biuletenį Nr. 2.

Darbo laikas (+20°C) :	apie 3 val.
pH vertė:	apie 7
Dažymas, kita danga:	po išdžiūvimo
Atsparumas gniuždymui:	po 28 parų apie 4 N/mm².
Atsparumas lenkimui:	po 28 parų apie 2 N/mm².
Pakuotė:	maišai po 12½ kg
Laikymas:	apie 12 mėn., sausoje patalpoje, neatidarytoje originalioje pakuotėje

CE
0432

ARDEX Skandinavia A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Denmark
09

56168A
EN 132791:2008
ARDEX W 820
Thin coat plaster finishing product
EN 13279-1:C6/20/2

Reaction to fire:	A1
Airborne sound insulation:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Release of dangerous substances:	See material safety data sheet

CE
0432

ARDEX Skandinavia A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Denmark
09

56168
EN 13963:2005/AC:2006
ARDEX W 820
Setting tapeless jointing compound
EN 13963:4B

Fire class:	A1
Flexural strength:	> 400 N
Release of dangerous substances:	See material safety data sheet

06/2023

Mes garantuojame, kad mūsų gaminių kokybė yra nepriekaištinga. Mūsų teikiama informacija grindžiama laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi ir yra rekomendacinio pobūdžio renkantis gaminį ir darbo metodą. Kadangi mes negalime kontroliuoti naudotojo darbo sąlygų, mes neprisiimame atsakomybės už gautus rezultatus. Kiekvienos šalies teisės aktai, priimti remiantis nacionaliniais standartais, statybų reglamentais bei statybos ir pramonės normomis, gali teikti specifines rekomendacijas dėl darbo metodų.