pandomo
AN ARDEX BRAND

Techninių duomenų lapas

PANDOMO Verso

Kūrybiškai formuojamas plonasluoksnis dizaino glaistas, baltas

› Tinka grindims, sienoms ir luboms
› Naudojant užpildus galima išgauti įvairius paviršius ir efektus
› Paprasta naudoti
› Ilgas apdirbimo laikas
› Galima tonuoti PANDOMO CC spalvų koncentratais
› Itin mažos emisijos

GEV-EMICODE EC 1 very low emission

Paskirtis:

Skirta reprezentatyviems, kūrybiškai suformuotiems matomiems ir eksploatuojamiems paviršiams patalpų viduje (grindims, sienoms ir luboms) įrengti, dengiant 2–3 mm sluoksniu. Tinka esant nedidelėms smūgių apkrovoms.

Skirtas DS 2 ir DS 3 dizaino glaistomų grindų dangų įrengimui pagal TKB informacinį lapą 19 [1].

[1] TKB informacinis lapas 19, redakcija 2020 m. gruodis – grindys iš mineralinių dizaino glaistų. www.Klebstoffe.com

Tipas:

Balta, miltelių pavidalo glaistymo masė su specialiais cementais ir atrinktais mineraliniais užpildais.

Pagrindo paruošimas:

Pagrindo paruošimas, siena:
Tinkami pagrindai:

- Betonas
- Cementiniai ir kalkių-cemento tinkai (pagal DIN EN 998-1 [2]), mažiausiai CS II
- Gipso tinkai (pagal DIN EN 13279 1 dalį [3]) B2 klasė
- Gipso kartono plokštės
- Gipso plaušo plokštės
- Plytelių ir plokščių dangos
- Kiti pagrindai (suderinus su ARDEX technikais)

Pagrindas turi būti sausas, tvirtas, laikantis apkrovas ir be dulkių, purvo bei kitų atskiriančių medžiagų. Senus, prastai besilaikančius ar silpnai surištus dažų sluoksnius, taip pat atšokusius tinkus ir tapetus būtina pašalinti. Plytelių ir plokščių dangos plonai išlyginamos ARDEX F5. Ant visų mišrių pagrindo paviršių, gipsinių sienų plokščių ir mūro naudojamas armavimo tinklas (pvz., ARDEX BU-R).Siekiant užtikrinti vienalytę paviršiaus struktūrą, pagrindai gruntuojami su ARDEX P4 READY arba PANDOMO Deco Primer gruntu.

[2] DIN EN 998-1, 2017-02 Reikalavimai mūro skiediniams – 1 dalis: tinko skiediniai [3] DIN EN 13279-1, 2008-11, Gipso rišikliai ir gipso sausieji skiediniai

Pagrindo paruošimas, grindys:
Tinkami pagrindai:

- Betonas
- Priklausomai nuo apkrovos, smėlbetonis ne mažiau kaip CT-C25-F4 [4]
- Kalcio sulfato grindys CA-C25-F4 [4]
- Kalcio sulfato liejamos grindys CAF-C25-F4 [4]
- Kiti pagrindai galimi suderinus su taikymo technikos specialistais.

Pagrindas turi būti pastoviai sausas, tvirtas, be įtrūkimų, dulkių bei kitų atskiriančių medžiagų. Teršalai, silpnai sukibę viršutiniai sluoksniai, silpnosios paviršiaus zonos, rišiklių koncentracijos ir pan., pašalinami mechaniškai (smėlio srove ar pan.). Kilus abejonėms, atlikite bandymus. Jei reikia, pagrindo lyginimas atlikamas su ARDEX K 40 arba ARDEX K 70 NEW.

Techninių duomenų lapas

PANDOMO Verso

Kūrybiškai formuojamas plonasluoksnis dizaino glaistas, baltas

Kadangi glaistas pirmiausia tepamas labai plonu sluoksniu, pagrindas turi būti gruntuojamas su PANDOMO EP epoksidiniu gruntu arba ARDEX PANDOMO P 40 MS ir gausiai apibarstomas PANDOMO HG specialiuoju smėliu arba ARDEX kvarciniu smėliu (daugiau informacijos pateikta ant PANDOMO HG pakuotės). Toks pagrindo paruošimas užtikrina optimalų sukibimą ir neleidžia susidaryti oro burbuliukams. Kai gruntas išdžiūsta, nesukibę smėlio likučiai susiurbiami arba sušluojami. Gruntavimo darbai turi būti atliekami vienu darbo etapu, kad susidarytų tolygiai smėliu pabarstytas paviršius. [4] DIN 18560, galiojanti leidimo redakcija, statybiniai grindų lygintuvai

Darbo eiga:

Į švarų indą pripilama skaidraus ar nuspalvinto PANDOMO CC pigmentais šalto vandens ir stipriai maišantpilama tiek miltelių, kol susidaro vienalytis skiedinys be gumulų. Didžiausia PANDOMO CC pigmento dozė – iki 3 masės % nuo atitinkamo miltelių kiekio.

PANDOMO Verso tepamas mažiausiai dviem sluoksniais. Ant sienų abu sluoksnius galima ruošti be smėlio priedo. Kad būtų užtikrintas pakankamas stabilumas ir tvirtumas, pirmąjį PANDOMO Verso sluoksnį ant grindų visada reikia sustiprinti pridedant 100–300 g PANDOMO Hard Grain (HG) arba ARDEX QS kvarcinio smėlio į 1 kg PANDOMO Verso milteli..

Siekiant geresnų poliravimo savybių ir paviršiaus blizgesio, PANDOMO Verso rekomenduojama modifikuoti ARDEX E 100.

Maišymo santykis:
1 kg PANDOMO Verso miltelių – 250 ml vandens ir 30 ml ARDEX E 100.

Norint išgauti skirtingą paviršiaus išvaizdą, papildomus sluoksnius galima praturtinti smėliu. Galimi ir kiti užpildai, tačiau už juos garantijos neteikiamos. Naudojamų užpildų tinkamumą būtina įvertinti pagal konkretų atvejį. Rekomenduojame iš anksto įrengti bandomuosius plotus.

20 kg PANDOMO Verso paruošimui reikia apie 5–6 l vandens.

Paruošta medžiaga, esant +18°C–+20°C, yra apdorojama apie 60 min. (priklausomai nuo užpildo): žemesnė temperatūra apdorojimo laiką pailgina, aukštesnė – sutrumpina.

Optimali darbų temperatūra – nuo +15°C iki +25°C. Nenaudoti, kai temperatūra žemesnė nei +10°C. Reikia vengti skersvėjų ir tiesioginių saulės spindulių.

Medžiaga mažais kiekiais tepama tiesiai ant paruošto pagrindo ir „aštriai“ nubraukiama plienine mentele
arba venecijietiška mentele.

Glaistymo judesiai turėtų būti trumpi ir nereguliarūs, kad susidarytų estetiška paviršiaus faktūra.

Paskutinis PANDOMO Verso sluoksnis turi būti gerai sutankintas ir prispaustas mentele. Norint išgauti debesuotą paviršiaus vaizdą, galima naudoti rankinį purkštuvą. Prieš dengiant kitą sluoksnį, kiekvienas glaisto sluoksnis turi būti sausas ir tinkamas vaikščioti.

Darbų metu būtinas labai geras apšvietimas.

Naudojimas ant šildomų grindų: Naudojant PANDOMO Verso ant šildomų grindų, svarbu užtikrinti, kad vandens srauto temperatūra neviršytų apie +40°C, o apkrovą paskirstančios konstrukcijos ir paviršiaus temperatūra neviršytų apie +28°C. Aukščiau paminėtų verčių negalima viršyti funkcinio šildymo, šildymo pagal protokolą ir šildymo periodų metu. Naudojant PANDOMO Verso, grindų šildymas turi būti išjungtas arba sureguliuotas iki aukščiausios +15°C grindų temperatūros.

Baigiamasis apdorojimas:

Siena: Prieš impregnavimą ar sandarinimą, sausa PANDOMO Verso danga gali būti nupoliruota ekscentrine šlifavimo mašina (pvz., Rotex, Festo) naudojant 120 arba 180 grūdėtumo šlifavimo priemonę.

Grindys: Prieš impregnanto ar sandariklio dengimą sausą PANDOMO Verso paviršių būtina kruopščiai apdirbti 120 arba 180 grūdėtumu, naudojant tinkamą grindims skirtą poliravimo / šlifavimo mašiną.

Sandarinimas:
Nupoliruotiems PANDOMO paviršiams sandarinti leidžiama naudoti tik PANDOMO sistemos produktus: PANDOMO PU Primer, PANDOMO Colour Intensiver, PANDOMO PU Top Coat arba PANDOMO Stone Oil SP-SL. (žr. Techninius

Techninių duomenų lapas

PANDOMO Verso

Kūrybiškai formuojamas plonasluoksnis dizaino glaistas, baltas

duomenų lapus). PANDOMO Verso visada reikia sandarinti du kartus naudojant PANDOMO PU Primer arba PANDOMO Colour Intensifier, o tuomet dar vieną kartą – PANDOMO PU Top Coat.

Svarbu:

Glaisto masę galima nuspalvinti įmaišant PANDOMO spalvos koncentratų. Didžiausia įmaišymo norma – 3 masės %.

Pastaba:

Skirtingas maišymo vandens kiekis gali sukelti spalvos variacijas. Todėl būtina užtikrinti vienodą atskirų mišinių paruošimą.

Džiūvimo laikas (+20°C): apie 24–48 val., priklausomai nuo temperatūros ir patalpos oro drėgmės.

Reikia laikytis visuotinai pripažintų statybos technikos taisyklių, galiojančių normų ir atitinkamų darbų rūšių techninių informacinių lapų.

Saugos ir atliekų tvarkymo nurodymai:

Sudėtyje yra: portlando cementas; kalcio hidroksidas
Sukelia odos dirginimą. Sukelia sunkius akių pažeidimus. Gali dirginti kvėpavimo takus. Laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Dėvėti akių apsaugą, apsaugines pirštines. PATEKUS Į AKIS: kelias minutes atsargiai plauti vandeniu. jei yra kontaktiniai lęšiai, jei įmanoma, juos išimti. Toliau plauti. PATEKUS ANT ODOS: plauti dideliu kiekiu vandens ir muilu. Vengti įkvėpti dulkių. Talpyklą ir turinį, sukietėjusį, šalinti pagal galiojančius vietinius / regioninius / nacionalinius / tarptautinius reikalavimus.

Saugos duomenų lapas pateikiamas paprašius. Tik profesionaliam naudojimui.

Techniniai duomenys pagal ARDEX kokybės standartą

Maišymo santykis, apytiksliai	Komponentas A 250–330 ml vandens 5–6 l vandens	Komponentas B 1 kg miltelių 20 kg miltelių	Sąlyga priklausomai nuo užpildo priklausomai nuo užpildo
Išeiga	1000–1500 g m², vienam sluoksniui		
Miltelių svoris apie	1,20 kg/l		
Šviežio skiedinio svoris apie	1,80 kg/l		
Naudojimo savybės			
Darbo laikas, apie	60 min.		
Vaikščioti galima po maždaug	6 val.		
Džiūvimo trukmė, apie	Laikas 24–48 val.		
Mechaninės savybės			
Lenkimo tempiamasis stipris, apie	Laikas po 3 dienų po 28 dienų		Lenkimo tempiamasis stipris, 3N/mm² 6 N/mm²
Gniuždomasis stipris, apie	Laikas po 3 dienų po 28 dienų		Gniuždomasis stipris, 10 N/mm² 17 N/mm²

pandomo
AN ARDEX BRAND

Techninių duomenų lapas

PANDOMO Verso

Kūrybiškai formuojamas plonasluoksnis dizaino glaistas, baltas

Rutulinio įspaudimo kietumas, apytiksl.	Laikas po 1 diena 3 dienos 21 diena 28 dienos	Kietumas 6 N/mm² 26 N/mm² 36 N/mm² 38 N/mm²

Produkto informacija	
Tinkamumas grindiniam šildymui	vandeniu šildomas – taip / elektrinis – ne
Mažiausia pagrindo, vandens ir miltelių temperatūra	15 °C
Tinka kėdėms su ratukais	taip
Žymėjimas pagal GHS/CLP	nėra
Žymėjimas pagal ADR	nėra
EMICODE	EC 1 = itin mažos emisijos
Pakuotė	Popierinis maišas, 20 kg neto
Sandėliavimas	Vėsiose, sausose patalpose, originalioje sandariai uždarytoje pakuotėje, galima laikyti apie 12 mėn.

ARDEX SKANDINAVIA A/S

+37061737324
+37068467666
ardex@ardex.lt

Gamintojas, turintis sertifikuotą kokybės ir aplinkosaugos vadybos sistemą pagal DIN EN ISO 9001/14001

Garantuojame nepriekaištingą mūsų gaminių kokybę. Mūsų naudojimo rekomendacijos parengtos remiantis bandymais ir praktine patirtimi; tačiau jos yra tik bendro pobūdžio nurodymai be savybių garantijos, nes neturime įtakos statybvietės sąlygoms ir darbų atlikimui. Šaliai taikomi teisės aktai, kurie grindžiami regioniniais standartais, statybos taisyklėmis, taikymo ar pramonės gairėmis, gali lemti konkretesnes naudojimo rekomendacijas.